

Ecopiave Srl possiede un impianto per la selezione ed il trattamento del rottame di vetro, derivato dalle raccolte differenziate dei rifiuti urbani, che produce vetro pronto al forno.

L'impianto è sito in Zona Industriale del Comune di Musile di Piave (VE), insiste su un'area di circa 11.500 mq, ed è posto in un capannone di circa 7.000 metri quadri di superficie.

L'impianto è dotato di una area di stoccaggio dei materiali in ingresso (rottame di vetro) per una superficie disponibile di circa metri quadri 1.200, per uno stoccaggio di circa 4.500 tonnellate e di un'altra area di stoccaggio dei materiali in uscita (materiali estranei, rifiuti, metalli, oltre che rottame di vetro inferiore a 5 mm. non utilizzabile come vetro pronto al forno, inerti – ceramica-sassi- pietre ,etc.) per una superficie disponibile complessiva di circa metri quadri 1.300 e per uno stoccaggio di circa 350 tonnellate oltre a circa tonnellate 1.000 per rottame inferiore a 5 mm e inerti .

L'impianto è articolato in una prima parte deputata alla preselezione del materiale in ingresso alla lavorazione. Tale linea comprende:

- Due tramogge di carico, portata dicirca 40-45 tonnellate ora
- Due Estrattori
- Due Nastri redler di elevazione
- Due deferrizzatori per estrazione di metalli magnetici
- Una prima cabina di selezione manuale
- Due Apparecchi ECS per estrazione di metalli amagnetici
- Nastri di collegamento
- Vaglio piano per separazione granulometrica in tre parti (0-30 mm – 30-60 mm - > 60mm)
- Aspirazione per eliminazione corpi leggeri (plastica etc.)

La tripartizione del materiale si snoda con nastri ed prevede:

- tre deferrizzatori per estrazione di metalli magnetici
- tre Apparecchi ECS per estrazione di metalli amagnetici
- una cabina di selezione manuale per le frazioni 30-60 e > 60 mm
- mulino per frazione > 60 mm.
- nastri di collegamento per espulsione materiali estranei
- vaglio ad aste sulla linea > 30 mm

La seconda parte dell'impianto è deputata alla selezione del materiale in ingresso alla lavorazione, e comprende:

- Linea di essicazione con Essicatore Binder + bruciatore, portata da 30-35 tonnellate ora
 - Frizionatrice Binder per eliminazione organico
 - Nastri di collegamento
 - Sistemi di aspirazione, con filtri a maniche
- Tutta la linea può essere esclusa nel caso di non necessità di essicazione
- Due vagli Bivitec e Binder a tre stadi, posti in serie, per separazione linee granulometriche

La terza parte dell'impianto, deputata alla selezione ottica del materiale, comprende:

- due canale vibranti di distribuzione materiale

- due selezionatrici SEA a due vie su linea > 20mm - da 1400 mm, con piatto vibrante di alimentazione
- due selezionatrici Binder a due vie su linea < 20 mm – da 1400 mm, con piatto vibrante di alimentazione
- a cascata
- due selezionatrici Binder a tre vie su linea < 20 mm – da 1400 mm e modulo metalli, con piatto vibrante di alimentazione
- due selezionatrici Binder a tre vie su linea > 20 mm – da 1400 mm e modulo metalli, con piatto vibrante di alimentazione
- nastro di espulsione del materiale finito (vetro pronto al forno misto) su specifico box di raccolta
- nastro di espulsione del materiale finito (vetro pronto al forno mezzo bianco) su specifico box di raccolta
- nastri di raccolta materiali di scarto dalle selezionatrici, che alimentano la zona di ricircolo diretto.

La quarta parte, deputata alla selezione ottica del materiale di scarto per ricircolo, comprende:

- canali vibranti di distribuzione materiale
- due selezionatrici SEA a due vie - da 1400 mm collegate a cascata con
- due selezionatrici SEA a due vie - da 1400 mm
- nastro di espulsione del materiale di scarto su specifico box di raccolta
- nastri di raccolta materiali recuperato indirizzato su specifico box ed riavviato alla lavorazione (ripasso) sulla fase terza dell'impianto con specifica tramoggia di carico.

L'impianto è dotato di

- specifico sistema di aspirazione per le varie macchine, con filtri a manica di pulizia emissioni, ventilatori e camino di uscita .
- sistema di produzione aria compressa con due moduli in linea.
- cabina di analisi qualitativa dei materiali prodotti in continuo, oltre che dei materiali inviati alle vetrerie.
- cabina di controllo, con quadro completo di automazione del processo e rilevatori in continuo delle funzionalità delle apparecchiature e possibile regolazione della gestione produttiva.

L'impianto è autorizzato all'esercizio, dagli Enti competenti per gli aspetti ambientali, per una quantità di 114.000 tonnellate anno in ingresso e la Società ha in corso un iter di aggiornamento della capacità autorizzata 174.000 tonnellate anno , iter che si concluderà entro il corrente 2011.

La logistica dell'impianto , prevede controllo e redazione documenti in ingresso /uscita, sistema di pesatura dei mezzi/materiali in entrata/uscita e nella diverse fasi di produzione dei prodotti e degli scarti.

Completano l'organizzazione del sito produttivo:

- Aree di manutenzione, magazzino materiali etc.
- Area analisi merceologiche materiali in ingresso.
- Area uffici , servizi, punto ristoro, al piano terra per circa metri quadri 300
- Area Uffici tecnico/amministrativi al 1° piano per circa metri quadri 150

Il materiale (rottame di vetro) da sottoporre a lavorazione viene conferito da Eco-ricicli e deriva;

- per circa il 35% dalla selezione del multimateriale derivato da raccolte differenziate che viene effettuata presso gli Impianti di Eco-Ricicli siti a Marghera-Fusina, di proprietà di Eco-Ricicli
- per circa il 20% da raccolte monomateriale vetro e/o vetro+lattine, di proprietà di Eco-Ricicli
- per circa il 30% conferito da terzi, in conto lavorazione, di proprietà di terzi.
- per circa il 15% acquisito sul mercato, direttamente da Ecopiave e/o da Eco-Ricicli.

La struttura organizzativa di Ecopiave è composta;

- Direttore di Impianto
- tre gestori di impianto
- due unità addette alla manutenzione
- due unità addette alla documentazione ricevimento/uscita materiali
- una unità ad analisi qualità materiali
- una unità tecnico-amministrativa reporting dati e processi
- una unità amministrativa

Le analisi qualitative materiali in ingressi sono svolte da soggetto terzo accreditato.

Le attività operative di movimentazione (muletti, e pale) e di cernita selezione manuale e di pulizia dell' impianto sono svolte da soggetti terzi, convenzionati e contrattualizzati.

* * *

Eco-ricicli Veritas Srl nel quadro delle strategie di sviluppo del settore del recupero della materia derivata dalle raccolte differenziate dei rifiuti urbani e speciali assimilati, in cooperazione con la Controllante Veritas Spa e le Istituzioni Locali, sta procedendo alla ipotesi di realizzazione di un Ecodistretto del recupero di materia nelle aree di Porto Marghera - Fusina adiacenti agli Impianti di selezione del multimateriale (di Eco-Ricicli) ed agli Impianti di Produzione di CDR e termovalorizzazione (della Società Ecoprogetto Srl, sempre controllata da Veritas).

Nel quadro di tale iniziativa di sviluppo industriale, si ipotizza la realizzazione in loco di un impianto di selezione e trattamento del rottame di vetro per la produzione di vetro pronto al forno. Tale impianto potrebbe trattare tra le 200 e le 250 mila tonnellate di rottame di vetro, in una superficie tra i 10mila ed i 20mila metri quadri.

L'impianto verrebbe localizzato in area ampiamente strutturata dal punto di vista della logistica delle viabilità (accesso immediato a sistemi autostradali), con possibilità di utilizzo diretto al sistema ferroviario e, facilmente, con possibilità di accessi via mare.

La contiguità del sistema degli impianti formanti l'Ecodistretto, comporterebbe significative ottimizzazioni dei flussi di materia in entrata ed uscita, sia dal punto di vista logistico (con il conseguente beneficio in termini di riduzione dei costi di trasporto) che dal punto di vista della valorizzazione industriale ed alla limitazione degli scarti finali di sistema.